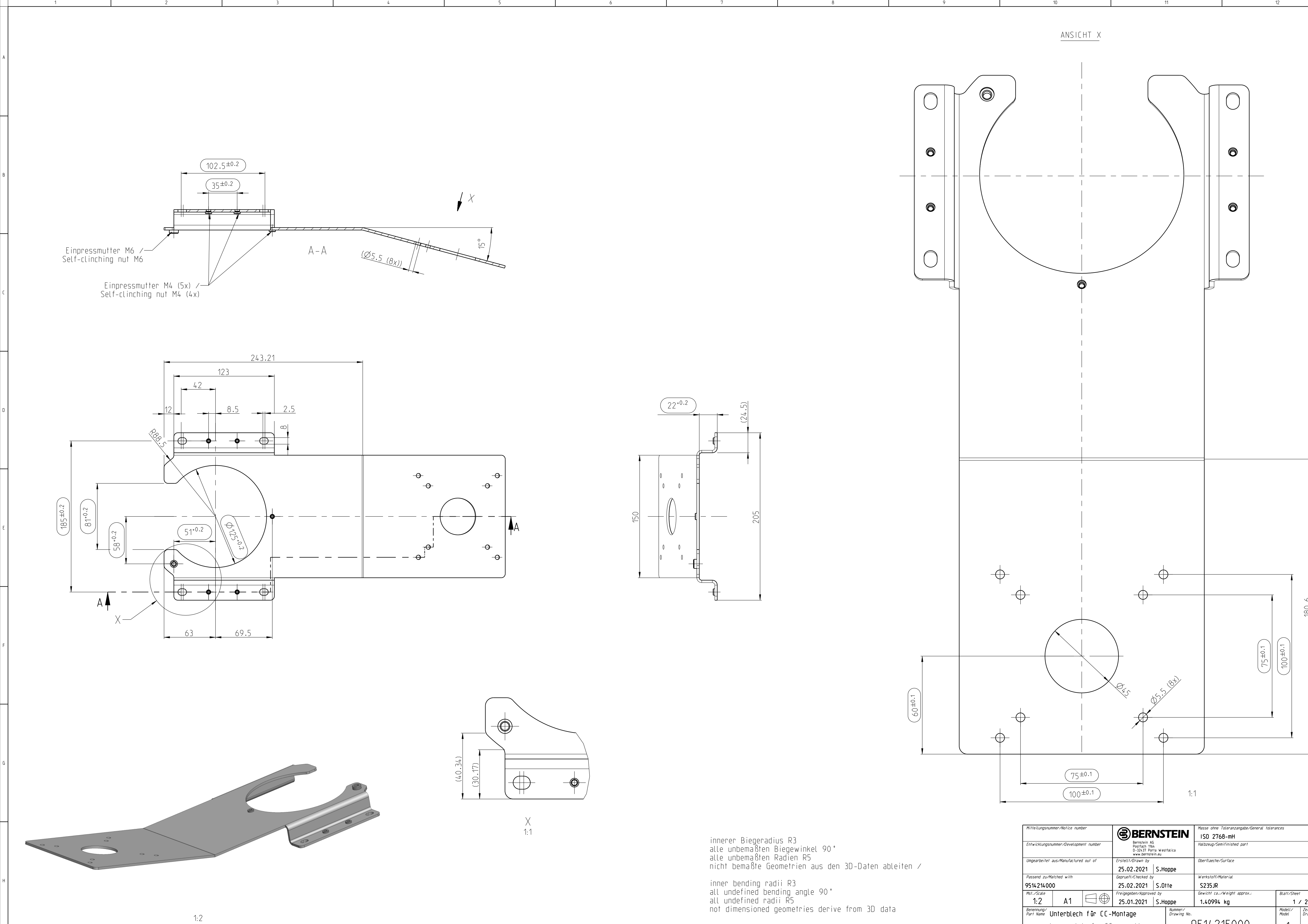




Einpressmutter M6 /
Self-clinching nut M6

Einpressmutter M4 (5x) /
Self-clinching nut M4 (4x)

A-A

X

Ø5.5 (8x)

R88.5

A

X

X

1:1

ANSICHT X

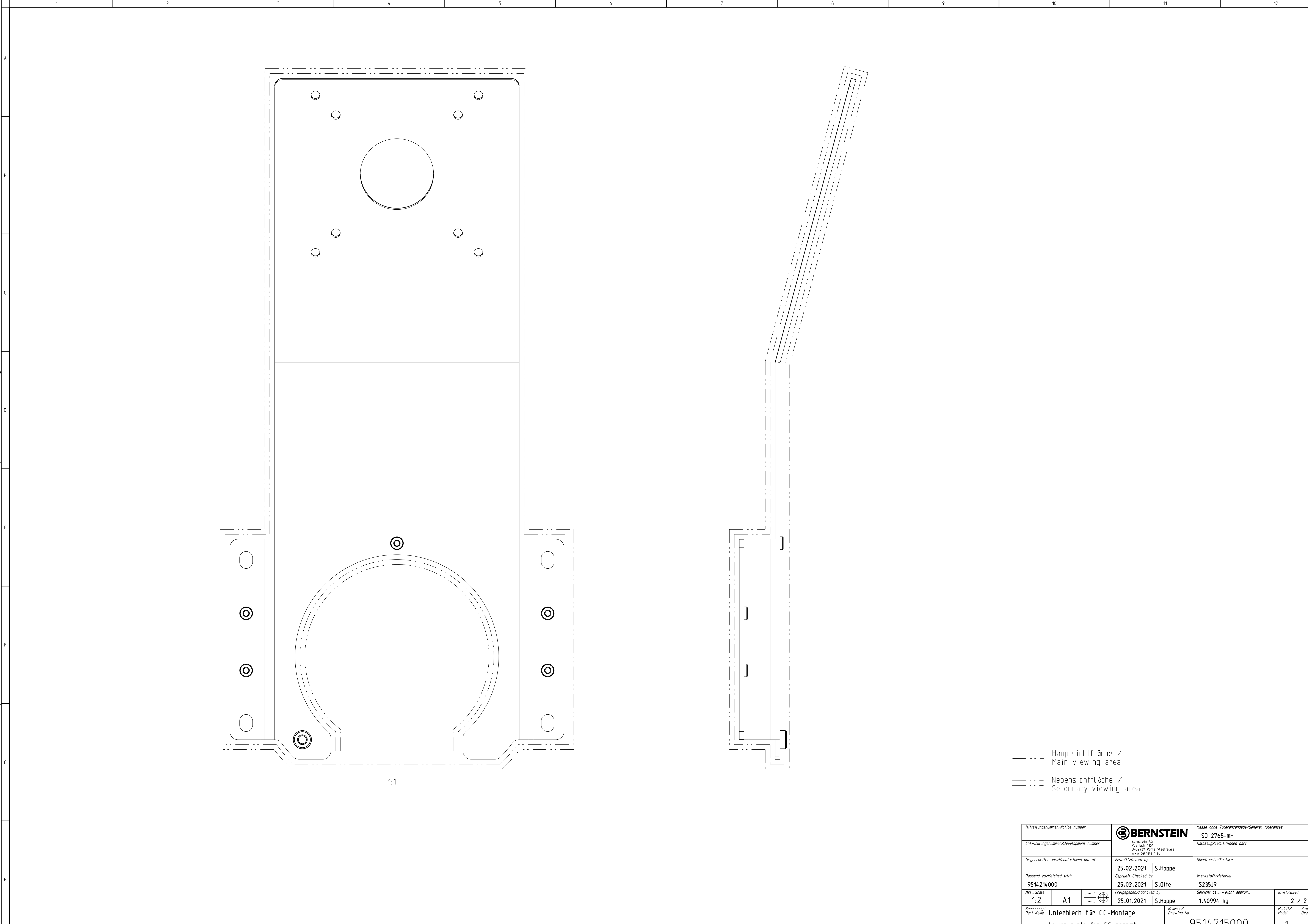
1:1

innerer Biegeradius R3
alle unbemaßten Biegewinkel 90°
alle unbemaßten Radien R5
nicht bemaßte Geometrien aus den 3D-Daten ableiten /

inner bending radii R3
all undefined bending angle 90°
all undefined radii R5
not dimensioned geometries derive from 3D data

Mittelteilungsnummer/Notice number				Masse ohne Toleranzangabe/General tolerances	
Entwicklungsnummer/Development number		Bernstein AG Postfach 164 D-33637 Porta Westfalica www.bernstein.eu		ISO 2768-mH Halbzeug/Semi-finished part	
Umgearbeitet aus/Manufactured out of		Erstellt/Drawn by 25.02.2021 S.Hoppe		Oberfläche/Surface	
Passend zu/Matched with 9514214000		Geprüft/Checked by 25.02.2021 S.Otte		Werkstoff/Material S235JR	
Mst./Scale 1:2		Freigegeben/Approved by 25.01.2021 S.Hoppe		Gewicht (ca.)/Weight approx. 1.40994 kg	
Benennung/ Part Name Unterblech für CC-Montage Lower plate for CC-assembly		Nummer/ Drawing No. 9514215000		Blatt/Sheet 1 / 2	Zeichnung/ Drawing 1

1:2



1:1

--- Hauptsichtfläche /
Main viewing area

--- Nebensichtfläche /
Secondary viewing area

Mittellungsnummer/Notice number		 BERNSTEIN		Masse ohne Toleranzangabe/General tolerances	
Entwicklungsnummer/Development number		Bernstein AG Postfach 164 D-32637 Porta Westfalica www.bernstein.eu		ISO 2768-mH Halbzeug/Semi-finished part	
Umgearbeitet aus/Manufactured out of		Erstellt/Drawn by 25.02.2021 S.Hoppe		Oberfläche/Surface	
Passend zu/Matched with 9514214000		Geprüft/Checked by 25.02.2021 S.Otte		Werkstoff/Material S235JR	
Mst./Scale 1:2		Freigegeben/Approved by 25.01.2021 S.Hoppe		Gewicht ca./Weight approx.: 1.40994 kg	Blatt/Sheet 2 / 2
Benennung/ Part Name Unterblech für CC-Montage Lower plate for CC-assembly		Nummer/ Drawing No. 9514215000		Modell/ Model 1	Zeichnung/ Drawing 1